

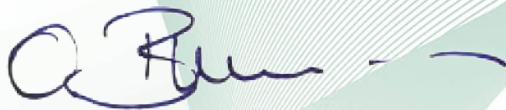
(1) CERTIFICAT

- (2) N° du certificat : **ZP/B155/23-PZ**
- (3) Produit: **Système de protection latérale classe A
Type: ABS Solar Guard Mobile - pour Base Fusion**
- (4) Fabricant: **ABS Safety GmbH**
- (5) Adresse: **Gewerbering 3, 47623 Kevelaer, Germany**
- (6) Le type de ce produit ainsi que les différentes variantes acceptées sont fixées dans l'annexe à ce certificat.
- (7) L'organisme de certification de DEKRA Testing and Certification GmbH certifie que ce produit répond aux exigences selon Point 8 des données fondamentales d'examen énoncées. Les résultats de l'examen sont transcrits dans le rapport PB 23-204.
- (8) Les exigences sont remplies par la conformité à la norme
DIN EN 13374:2019
- (9) Ce certificat se rapporte uniquement à la conception et à l'examen du produit décrit en concordance avec les données fondamentales d'examen énoncées. Pour la fabrication et la mise en service du produit d'autres exigences sont également à remplir, qui ne sont pas couvertes par le présent certificat.
- (10) Le fabricant est autorisé à ajouter le poinçon de contrôle aux produits correspondant aux échantillons contrôlés selon l'échantillon joint.
- (11) Ce certificat est valide jusqu'au 03.06.2029.

DEKRA Testing and Certification GmbH
Bochum, 04.06.2024.

Signé : Brumm
Gérant

Nous vous confirmons la vérité de la traduction de l'original allemand.
En cas d'arbitrage seul le texte allemand est valable et fait foi.



Gérant



TRADUCTION

(12) Annexe à

(13) **Certificat**
ZP/B155/23-PZ

(14) 14.1 Objet et type
Système de protection latérale classe A
Type: ABS Solar Guard Mobile - pour Base Fusion

14.2 Description

Le système de protection latérale de type : ABS Solar Guard Mobile – pour Base Fusion (image 1) sert à la protection collective de personnes contre les chutes. Le montage s'effectue sur des surfaces planes adaptées.

Le positionnement du système de protection latérale sur la surface du bâtiment s'effectue par fixation par vis à une installation photovoltaïque.

Le poteau (image 2) est constitué d'un profilé en aluminium arrondi (30 mm x 50 mm x 2 mm).

Un capuchon de protection et de positionnement (image 3) est inséré dans l'extrémité supérieure du poteau. La main courante et la lisse intermédiaire (image 4) sont constituées d'un tube en aluminium (Ø 40 mm). Deux extrémités de sections de lisses sont assemblées à l'aide d'un raccord bout à bout (image 5).

Une articulation en aluminium (image 6) peut être utilisée pour la fixation des extrémités du garde-corps. Le système de protection latérale, c'est-à-dire la main courante et la lisse intermédiaire, se terminent par le connecteur de lisses (image 7).

Le système de protection latérale est doté de deux roues (image 8) reliées de manière fixe aux poteaux. Un élément d'extension fixé à l'extrémité inférieure des poteaux est relié au rail de l'installation photovoltaïque à l'aide de roulettes plus petites (figure 9), afin de permettre le déplacement du système de protection latérale. Les extrémités du rail sont bloquées pour éviter que les roulettes ne se détachent. La main courante a une hauteur de 1 160 mm, la distance entre la main courante et la lisse intermédiaire est de 465 mm. La distance entre la surface du bâtiment et la lisse intermédiaire s'élève à 615 mm.

Il est possible de renoncer au montage de la plinthe (figure 10), si le bâtiment est pourvu d'un acrotère d'au moins 150 mm de hauteur.

La taille maximale des travées (distance entre deux poteaux) est de 2,0 m.

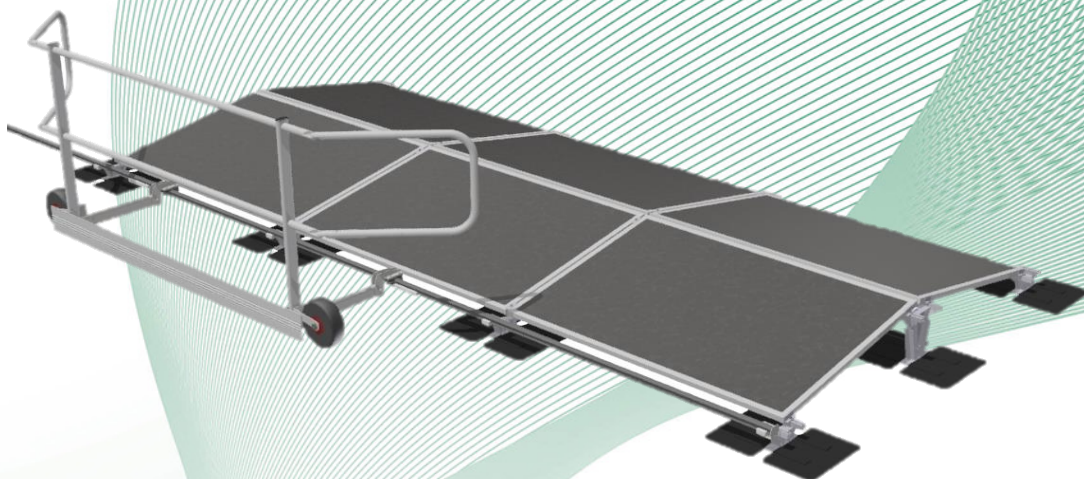


Image 1 : Protection latérale, type : ABS Solar Guard Mobile – pour Base Fusion (exemple de montage)

TRADUCTION

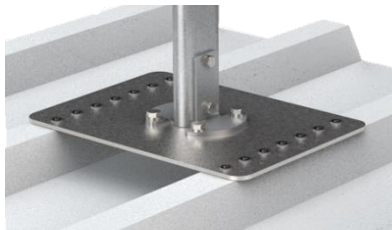


Image 2 : Poteau



Image 3 : Capuchon de protection et de positionnement



Image 4 : Main courante et lisse intermédiaire



Image 5 : Raccord bout à bout

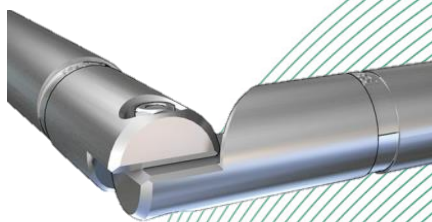


Image 6 : Articulation

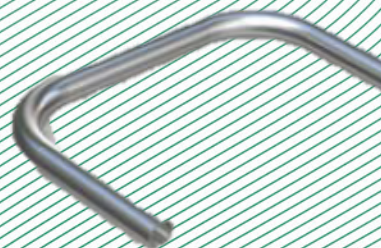


Image 7 : Connecteur lisse-lisse inférieure



Image 8 : Roues

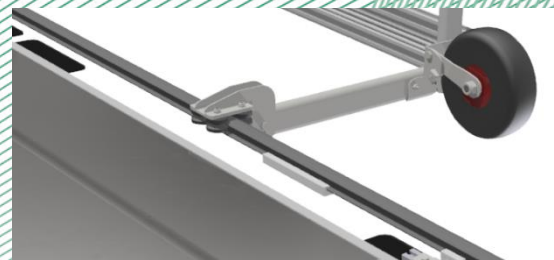


Image 9 : Élément de liaison rail-roues



Image 10 : Plinthe

(15) Rapport

PB 23-204, 03.06.2024